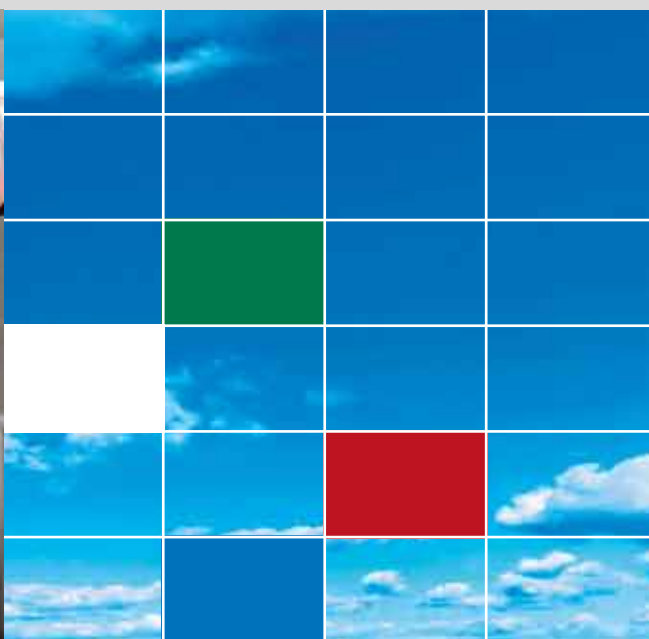




Katalog ogólny Odkurzacze przemysłowe



Autoryzowany Dystrybutor NILFISK
DAWO PW s.c.
20-365 Lublin, ul. Długa 102A
Tel. 81 7452152
www.dawo.com.pl
info@dawo.com.pl



Wstęp

Szanowny Kliencie,

Dział Nilfisk-CFM przedstawia asortyment produktów do zastosowań przemysłowych.

Fuzja firm Nilfisk-Advance i CFM stworzyła największego producenta odkurzaczy przemysłowych, posiadającego punkty sprzedaży i obsługi w większości miejsc na świecie.

Innowacyjność produktów oraz filozofia zorientowana na klienta stanowią podstawę do zbudowania „technologicznych relacji” z firmą Nilfisk-CFM. Główna działalność firmy Nilfisk-CFM jest związana z odkurzacami przemysłowymi. Najszerszy asortyment na świecie pozwala zaspokoić potrzeby wszystkich sektorów przemysłu oraz sprawia, że praca tysięcy ludzi staje się bardziej skuteczna i bezpieczniejsza. Oprócz najwyższej jakości warto wspomnieć, że firma Nilfisk-CFM oferuje wyjątkowe produkty i usługi dzięki temu, że posiada międzynarodowe certyfikaty takie jak: ATEX, IECEx, TÜV, GS, CE, CESI oraz Vision2000.

Witaj w świecie Nilfisk-CFM.

Setki rozwiązań, tysiące zalet



Jednofazowe i pneumatyczne odkurzacze przemysłowe



118



125



S2



S3



ECO-OIL 13



WSS100/WST100

118

1000 W mocy do odsysania i usuwania pyłu. To lekki i kompaktowy odkurzacz do użytku w każdym miejscu.

125

1600 W mocy do pyłu. Idealny do sektora budowlanego. Dedykowany do współpracy z elektronarzędziami.

S2

S2 to jednofazowy odkurzacz przemysłowy z 2 silnikami z układem chłodzenia „by-pass”. Wyposażony w panel sterowania zapewniający łatwą obsługę i kontrolę stanu pracy. Dostępny w wersjach z 40 l zbiornikiem lub z Grawitacyjnym Systemem Rozładunku(GU) z jednorazowymi workami lub workami typu Longopac.

S3

S3 to jednofazowy odkurzacz przemysłowy z 3 silnikami z układem chłodzenia „by-pass”. Wyposażony w panel sterowania zapewniający łatwą obsługę i kontrolę stanu pracy. Dostępny w wersjach z 50 lub 100 l zbiornikiem lub z Grawitacyjnym Systemem Rozładunku(GU) z jednorazowymi workami lub workami typu Longopac.

ECO-OIL 13

1,3 kW mocy do zbierania olejów, chłodziwa i opiłków . Jest to podstawowy model z rodziny urządzeń do usuwania cieczy. Przeznaczony do zbierania emulsji olejowych zmieszanych z opiłkami. Bardzo wydajny - w zaledwie kilka minut może przefiltrować i oczyścić chłodziwo z opiłków metalu.

WSS100 - WST100

Odkurzacz przemysłowy do cieczy. Zbieranie 100 litrów każdego rodzaju płynów i ich bardzo szybkie opróżnianie jedynie poprzez zadziałanie na zawór kierunkowy, umożliwiającą przekształcenie strumienia ssącego w strumień wydmuchowy. Pozwalają separować zebraną ciecz od ciał stałych.

DANE TECHNICZNE	Moc silnika kW	Maks podciśnienie mm H ₂ O	Maks przepływ L/min	Pojemność zbiornika L
125	1,6	2.000	5.200	40
118	1	2.150	2.700	25
S2	2	2.110	5.500	40
S3	3	2.110	8.100	50/100
ECO-OIL 13	1,3	3.200	2.675	30+180
WSS100	2,4	2.245	4.500	100
WST100	2,4	2.245	4.500	100
15ATEX	1,1	2.200	2.300	25
IVT1000	1,2	2.050	2.280	12,5
A15	-	3.200	2.300	25
A17	-	3.600	6.800	60/100

15ATEX

1100 W mocy do zbierania pyłu w strefach zagrożonych wybuchem. Odkurzacz ten zapewnia wysoki standard bezpieczeństwa, może pracować w Strefie 22. Posiada certyfikat ATEX. Wyposażenie go w dodatkowy filtr HEPA umożliwia zbieranie pyłów toksycznych.

IVT1000

Odkurzacz przemysłowy do pomieszczeń o podwyższonej czystości klasy ISO 4. W pełni nadaje się do sterylizacji w autoklawie, posiada filtr HEPA/ULPA. N. Wykonany ze stali nierdzewnej.

A15

A15 to najmniejszy model w asortymencie odkurzaczy z napędem pneumatycznym. Posiada niewielkie zapotrzebowanie na powietrze. Wyposażony jest we własny reduktor ciśnienia i odwadniacz. Wykorzystuje do pracy efekt Venturiego. Cały system mieści się w głowicy ssącej. Nie posiada elementów wirujących i łożyskowych. Jest praktycznie bezobsługowy. Może pracować w trybie pracy ciągłej.

A17

Jednostka ssąca o dużej wydajności z zewnętrznie zabudowaną głowicą wykorzystującą efekt Venturiego. Jednostka ssąca o mocnej i trwałej konstrukcji. Praktycznie bezobsługowy. Korzystny stosunek mocy dostarczanej do wartości siły ssania. Przeznaczony do pracy ciągłej bez nadzoru. Duży zbiornik na zanieczyszczenia. Model posiada koszną osprzęt.



15ATEX



IVT1000



A15



A17



Trójfazowe odkurzacze przemysłowe



CTS-CTT



T30S



3308-3508-3508W



3558



3707-3707/10



3907-3907W-3907/18



3907/18/780



3997-3997W-3997WC

CTS 22 - CTS 40 - CTT 40

Odkurzacz przemysłowy o kompaktowej budowie i małym ciężarze. Niewielkie gabaryty przy dużej mocy ssania, to możliwość pracy w najbardziej niedostępnych miejscach. Wszystkie modele dostępne w wersjach L, M, H i ATEX. Dobrze rozwiązany układ jezdny ułatwiający przemieszczanie.

T30S

Podstawowy model odkurzacza trójfazowego w ofercie Nilfisk-CFM. Dostępny w wersji z 50 lub 100 litrowym zbiornikiem oraz z systemem rozładunku grawitacyjnego do worków z tworzywa: Longopac®.

3308 - 3508 - 3508W

2,2 i 4 kW mocy do pracy na mokro i sucho. Nowa koncepcja odkurzaczy przemysłowych. Dzięki modułowej budowie ta grupa odkurzaczy może zostać bardzo szybko przebrojona na jednostkę do rozwiązań specjalnych. Przebrojenie do zbierania materiałów w klasie L-M-H następuje poprzez dodanie zestawów adaptacyjnych do każdego warunków pracy zgodnie z obowiązującymi normami. Model „W” posiada turbinę próżniową o zwiększonej wydajności przepływu powietrza.

3558

4 kW mocy do pracy na mokro i sucho. Jednostka ssąca wyposażona w dużą komorę filtracyjną i filtr o imponującej powierzchni. Idealny do zbierania materiałów sypkich o małej granulacji. Duża wydajność pracy. Trwała i mocna konstrukcja o doskonałych własnościach trakcyjnych.

3707 - 3707/10

5,5 i 7,5 kW mocy do pracy na mokro i sucho. Jednostka do trudnych zadań z możliwością wykorzystania w systemach centralnych. Mocna, stabilna konstrukcja dedykowana do trudnych warunków przemysłowych.

3907 - 3907W - 3907/18

11 i 13 kW mocy do pracy na mokro i sucho. Trzy modele o zróżnicowanych parametrach roboczych dedykowane do konkretnych zastosowań w zależności od uzyskiwanego podciśnienia i przepływu powietrza.

3907/18/780

13 kW mocy do pracy na mokro i sucho. Jednostka ssąca dedykowana do zbierania bardzo dużych ilości drobnego pyłu. 6,5 m² powierzchni filtra gwarantuje stabilną i długotrwałą pracę nawet w ekstremalnych warunkach podciśnienia i przepływu powietrza.

3997 - 3997W - 3997WC

22 kW mocy do pracy na mokro i sucho. Przemysłowe jednostki ssące do najtrudniejszych zadań i nieprzerwanej pracy pod dużymi obciążeniami. W tych modelach jako standardowe wyposażenie zastosowano elektryczny system czyszczenia filtra głównego. Model 3997WC posiada w wyposażeniu standardowym system czyszczenia filtrów bez konieczności przerywania pracy jednostki ssącej przy zachowaniu dobrych parametrów roboczych.

DANE TECHNICZNE	Moc silnika kW	Maks podciśnienie mm H ₂ O	Maks przepływ L/min	Pojemność zbiornika L
CTS 22	2,2	3.000	5.280	50
CTS 40	4	3.000	7.020	50
CTT 40	4	1.800	8.880	50
T30S	3	3.100	5.830	50/100
3308	2,2	3.000	5.100	100
3508	4	4.600	5.100	100
3508W	4	3.000	8.600	100
3558	4	3.000	8.600	80
3707	5,5	3.600	8.100	175
3707/10	7,5	4.200	13.500	175
3907	11	5.200	8.400	175
3907W	11	3.600	15.300	175
3907/18-3907/18/780	13	4.400	18.600	175
3997	22	6.200	18.600	175
3997W-3997WC	22	4.400	36.000	175

SOL3 - SOL5W

2,2 i 4 kW mocy. Odkurzacze przemysłowe do zbierania cieczy, olejów, pyłu oraz opiłków. Doskonałe parametry robocze. Mocna i trwała konstrukcja do trudnych warunków pracy i dużych obciążeń.

ECO-OIL 22

2,2 kW mocy. Wspecjalizowana jednostka do zbierania zanieczyszczonych płynów. Odkurzacz przemysłowy wykorzystywany do odzyskiwania chłodziwa przy maszynach na wydziałach obróbki skrawaniem. Jednostka wyposażona jest w system separacji wiórów od chłodziwa. Po zakończonym procesie zbierania i separacji następuje zwrot oczyszczonego chłodziwa do obrabiarki. Zastosowany system płukania w znaczny sposób przyspiesza proces czyszczenia obrabiarki z resztek metalu nawet w trudno dostępnych miejscach.

OIL 440E - OIL 675E

4 kW mocy - jednostka do zbierania oleju, opiłków i chłodziw. Specjalne odkurzacze przeznaczone do odzyskiwania, filtrowania i ponownego użycia oleju, płynów chłodzących i smarujących. 400 lub 600-litrowy zbiornik na ciecz.

3 A, B, C

1,5 i 2,2 kW mocy. Urządzenie do zbierania topnika podczas procesu spawania łukiem krytym. Jednostki 3A,B,C podnoszą wydajność i jakość procesu spawania i umożliwiają zautomatyzowanie tego procesu.

DC 65GAS

Mobilna jednostka ssąca z własnym napędem. Wykorzystywana wszędzie tam, gdzie nie możliwe jest zastosowanie urządzeń z zasilaniem elektrycznym lub pneumatycznym a budowanie instalacji centralnej jest nieuzasadnione. Jako napęd zastosowano silnik spalinowy HONDA o mocy 4,8 kW. Posiada kompaktową budowę i mocny układ jezdny. Znalazł szerokie zastosowanie w budownictwie, przemyśle stoczniowym i w wyspecjalizowanych firmach sprzątających.



SOL3 - SOL5W



ECO-OIL 22



OIL 440E - OIL 675E



3 A-B-C



DC 65GAS



DANE TECHNICZNE	Moc silnika kW	Maks podciśnienie mm H ₂ O	Maks przepływ L/min	Pojemność zbiornika L
SOL 3	2,2	3.000	5.100	60/100
SOL 5W	4	3.000	8.600	60/100
ECO-OIL 22	2,2	3.300	5.100	30+180
OIL 440E	4	4.600	5.200	55+400
OIL 675E	7,5	6.500	7.150	55+600
3 A-B-C	0,85-1,5-2,2	2.200-2.500-3.200	2.400-3.850-5.100	-
DC 65GAS	4,8	1.800	9.100	50

Trójfazowe odkurzacze przemysłowe – Biała Linia

Nilfisk
cfm



040/22 - 100/28-150/36



3051-3101-3151



3156



3306



R



3507WR



040/22 - 100/28 - 150/36

Od 0,37 do 1,6 kW mocy: specjalizowane jednostki ssące, które obok zbierania zanieczyszczeń suchych mogą być wykorzystane jako urządzenia odpylające. Wersja w obudowie poziomej do zastosowania w miejscach, gdzie niewielka wysokość uniemożliwia zastosowanie modeli tradycyjnych. Idealne do zastosowań stacjonarnych i pracy ciągłej. Może pracować w zamkniętych przestrzeniach – wersja odporna na przegrzanie.

3051 - 3101 - 3151

0,37, 0,85, i 1,6 kW mocy: specjalizowane jednostki ssące, które obok zbierania zanieczyszczeń suchych mogą być wykorzystane jako urządzenia odpylające. Wersja w obudowie pionowej do zastosowania w miejscach, gdzie niewielka szerokość uniemożliwia zastosowanie modeli tradycyjnych. Idealne do zastosowań stacjonarnych i pracy ciągłej. Może pracować w zamkniętych przestrzeniach – wersja odporna na przegrzanie.

3156 - 3306

1,6 i 2,2 kW mocy: urządzenie przeznaczone do pracy w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym i spożywczym oraz innych sektorach produkcji, w których musi być zagwarantowany wysoki poziom czystości. Maszyny o trwałej konstrukcji przeznaczone do pracy ciągłej. Idealne do zastosowań w ciągach produkcyjnych. Cechują się wysokim współczynnikiem niezawodności i łatwą konserwacją.

“R” series

Od 0,85 do 4 kW mocy: specjalizowana jednostka ssąca do zbierania różnego rodzaju ścinków z papieru, tworzyw sztucznych, tekstyliów itp. Wysoką efektywność zapewnia “przelotowy” system obiegu powietrza.

3507WR

4 kW mocy: to najmocniejsza maszyna wśród odkurzaczy z serii, “R”. Duża wydajność umożliwia zbieranie znacznych ilości odpadów. Nadaje się do współpracy z liniami wykrawającymi i tnącymi.



DANE TECHNICZNE	Moc silnika kW	Maks podciśnienie mm H ₂ O	Maks przepływ L/min	Pojemność zbiornika L
040/22	0,37	1.200	1.300	3
100/28	0,85	2.050	2.600	9
150/36	1,6	2.500	3.850	25
3051	0,37	1.200	1.300	9
3101	0,85	2.050	2.600	9
3151	1,6	2.500	3.850	25
3156	1,6	2.500	3.850	25
3306	2,2	3.200	5.100	48
R104	0,85	2.050	2.600	114
R154	1	2.100	3.300	114
R155	1	2.100	3.300	150
R305	2,2	3.200	5.100	150
3507WR	4	3.000	8.600	215

Seria Nilfisk IVB

Nilfisk cfm

Odkurzacze klasy IVB to urządzenia umożliwiające pracę zarówno na sucho jak i mokro.

Modele NilfiskIVB3/5/7/9 są wyposażone w system kontroli przepływu powietrza, który zapewnia utrzymanie właściwych warunków pracy. Spadek prędkości powietrza, a co za tym idzie utrata bezpiecznych parametrów pracy, poniżej 20m/sek. jest sygnalizowany dźwiękowo.

Odkurzacze posiadają możliwość zsynchronizowania pracy z elektronarzędziami (pilarki, przecinarki, wiertarki itp.)

Wybrane modele posiadają płynną regulację mocy ssania. Wszystkie modele mogą pracować z pyłami niebezpiecznymi klasy "M" i "H" w zależności od rodzaju zastosowanego filtra.

Maszyny serii IVB cieszą się wielkim uznaniem wśród ekip remontowych i firm sprzątających.



IVB 3



IVB 5



IVB 7



IVB 9



DANE TECHNICZNE	Moc silnika kW	Maks podciśnienie mm H ₂ O	Maks przepływ L/min	Pojemność zbiornika L
IVB 3	1,20	2.200	3.600	27
IVB 5	1,20	2.200	3.600	45
IVB 7	1,20	2.200	3.600	70
IVB 9	2,40	2.200	7.200	70

Przenośniki pneumatyczne

Transport pneumatyczny - przenoszenie ciał stałych, szczególnie materiałów sypkich (proszków, drobnych ziaren), poprzez unoszenie ich w strumieniu powietrza płynącego w zamkniętym rurociągu. Wzrost automatyzacji produkcji spowodował zapotrzebowanie na urządzenia umożliwiające przemieszczanie materiałów sypkich. Najwięcej zastosowań urządzenia tego typu znalazły w przemyśle farmaceutycznym i spożywczym jako elementy wchodzące w skład linii produkcyjnej.



Systemy centralnego odkurzenia

Od projektu do wdrożenia

Systemy centralnego odkurzenia składają się z jednostki ssącej, jednostki filtrującej oraz sieci rurociągów zakończonych przyłączami z osprzętem roboczym.

Instalacje centralnego odkurzenia są projektowane a następnie wykonywane w oparciu o indywidualne zapotrzebowanie klienta i uwarunkowania związane z rodzajem zbieranego materiału, jego ilości oraz miejscem gromadzenia zanieczyszczeń.

System centralnego odkurzenia posiada niepodważalne zalety:

- możliwość zbierania zanieczyszczeń w miejscach niedostępnych dla konwencjonalnych odkurzaczy
- minimalizacja czasu pracy i kosztów
- możliwość gromadzenia zanieczyszczeń w jednym miejscu
- praca w systemie ciągłym
- możliwość pracy kilku operatorów równocześnie
- mniejsze zapylenie



Modułowe jednostki centralne

Średnica komory filtra	560	780	1200				
Moc w kW	5,5	7,5	11	11W	13	22	22W
Moc w kW		2x7,5	2x11	2x11W	2x13	2x22	2x22W
Powierzchnia filtra w m ²	7	11	22	32	64		



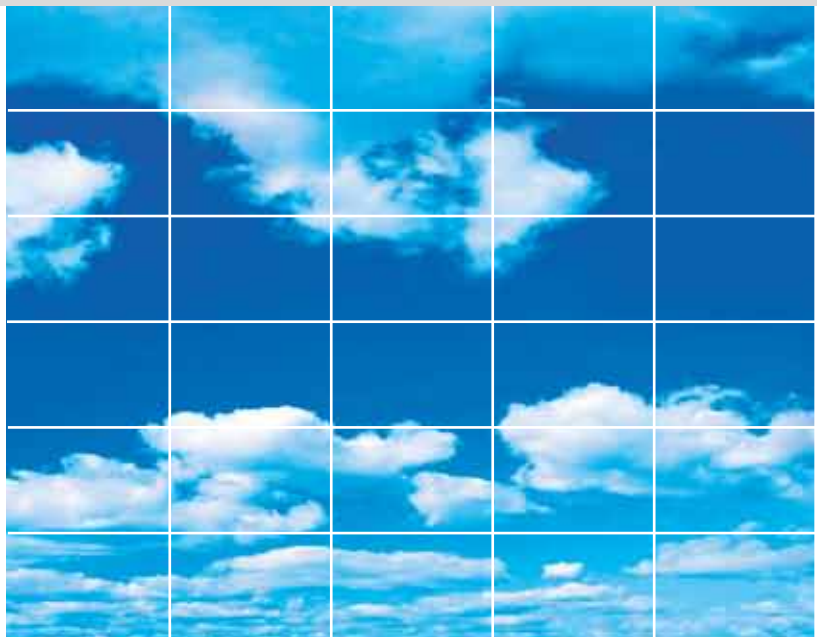
Duży może więcej i szybciej

Seria odkurzaczy dużej mocy składa się z 15 standardowych modeli o dużej wydajności. Posiadają one moc od 22 do 85 kW. Z uwagi na specyfikę pracy i wysokie oczekiwania klienta Nilfisk-Cfm wykonuje maszyny na indywidualne zamówienie. Jednostki dużej mocy produkowane przez naszą fabrykę zdobyły najwyższe uznanie wśród bardzo wymagających klientów za wysoką niezawodność i doskonałe parametry techniczne. Głównymi odbiorcami jednostek są: odlewnie, cementownie, huty żelaza, spalarnie śmieci oraz inne sektory przemysłu, które wymagają szybkiego i prostego odzysku dużych ilości różnych materiałów sypkich. Wszystkie modele z tej grupy produktowej zostały zaprojektowane i wykonane z uwzględnieniem wszystkich obowiązujących przepisów dotyczących bezpieczeństwa użytkownika i ochrony środowiska. Maszyny dużej mocy zostały skonstruowane na bazie modułowej. Takie rozwiązanie zapewnia możliwość szybkiej adaptacji do warunków w jakich mają pracować oraz bezproblemowego transportowania. W celu zapewnienia optymalnych warunków związanych z transportem i rozładunkiem zebranego materiału oferujemy szeroki asortyment wyposażenia dodatkowego w postaci separatorów i zbiorników samowyladowczych. Urządzenia tego typu przystosowane są do pracy ciągłej zarówno jako samodzielne jednostki ssące jak również w systemach centralnego odkurzania.



DANE TECHNICZNE	Moc kW	Maks przepływ m ³ /godz	Ustalony przepływ powietrza w zależności od podciśnienia
Compact AC30	30	1.800	1.450 m ³ /h at 4.600 mm H ₂ O / 451 mbar
Multivac AM30	30	1.800	1.450 m ³ /h at 4.600 mm H ₂ O / 451 mbar
Compact AC37	37	2.000	1.550 m ³ /h at 5.100 mm H ₂ O / 500 mbar
Multivac AM37	37	2.000	1.550 m ³ /h at 5.100 mm H ₂ O / 500 mbar
Compact AC37AV	37	1.700/1.600	1.100 m ³ /h at 6.500/7.000 mm H ₂ O / 640/690 mbar
Multivac AM37AV	37	1.700/1.600	1.100 m ³ /h at 6.500/7.000 mm H ₂ O / 640/690 mbar
Compact AC45AV	45	2.100	1.700 m ³ /h at 6.200 mm H ₂ O / 610 mbar
Multivac AM45AV	45	2.100	1.700 m ³ /h at 6.200 mm H ₂ O / 610 mbar
Multivac AM55AV	55	2.600	1.850 m ³ /h at 7.000 mm H ₂ O / 700 mbar
Multivac AM85D	85	2.500	1.750 m ³ /h at 6.500 mm H ₂ O / 650 mbar
Major 25/75-100 E CJ AV	55	3.050	2.160 m ³ /h at 6.000 mm H ₂ O / 600 mbar

Zastrzegamy sobie możliwość zmiany asortymentu i specyfikacji maszyn



Autoryzowany Dystrybutor NILFISK
DAWO PW s.c.
20-365 Lublin, ul. Długa 102A
Tel. 81 7452152
www.dawo.com.pl
info@dawo.com.pl